"Sesquicentenario de la Epopeya Nacional: 1864 - 1870"



Misión. Ente rector que coordina y ejecuta las políticas públicas de salud, con el proposito de garantizar la cobertura y el acceso para toda la población en forma equitativa, con enfoque integral inclusivo, unificado, sostenible, colaborativo y participativo.

Asunción, O3 de setiembre de 2025.-

MSPyBS/S.G. Nº 2017 /2025

SEÑORA ROCÍO GALIANO, REPRESENTANTE FONDO DE POBLACIÓN DE LAS NACIONES UNIDAS UNFPA EN EL PARAGUAY ASUNCIÓN

Señora Representante:

Tengo el agrado de dirigirme a usted, con el propósito de extenderle una cordial invitación para participar del Acto de Inauguración del II Congreso Internacional de Salud Integral del Adolescente, bajo el lema "Adolescencia saludable: un enfoque integral".

Este congreso tiene como finalidad fortalecer la calidad de la atención integral al adolescente, a través de la capacitación de los profesionales de la salud, así como propiciar un espacio para la participación activa y protagónica de los propios adolescentes.

El evento se llevará a cabo el día miércoles 17 de setiembre de 2025, a las 08:00 horas, en el Centro de Convenciones del Banco Central del Paraguay.

A la espera de contar con su grata presencia, hallo propicia la ocasión para saludarla atentamente,

DRA. MARÍA TERESA BARÁN W.

/ea SIMESE N° 165229/2025

